



Научно-производственная фирма
“ СВИТ ”

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОЖАРНОЙ
СИГНАЛИЗАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ ДЫМОУДАЛЕНИЕМ
В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ
ППКП 0119-2160-1 “СИРЕНА-С”

**ШКАФ ПИТАНИЯ
ШП**

СВТ 29.04.000 ПС

ТУ 4371-008-23358046-95

ПАСПОРТ



№ ББ05



ОП002

г. Гатчина
2001 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Комплектность.....	4
4. Устройство и принцип работы.....	4
5. Указание мер безопасности.....	4
6. Размещение и монтаж.....	5
7. Подготовка к работе.....	5
8. Техническое обслуживание.....	6
9. Транспортирование и хранение	6
10. Свидетельство о приемке.....	7
11. Гарантии изготовителя.....	7

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ

Шкаф питания ШП предназначен для:

- 1) распределения электропитания 220В 50 Гц в автоматической системе пожарной сигнализации и управления дымоудалением в зданиях и сооружениях "СИРЕНА-С";
- 2) коммутации цепей управления световой и звуковой сигнализации;
- 3) коммутации цепей управления электродвигателей приточной и вытяжной вентиляции;
- 4) коммутации цепей управления электродвигателей электрозадвижек пожарного водопровода;
- 5) формирования сигналов в схемы управления лифтов, кодовых замков и систем диспетчеризации.

Вид климатического исполнения шкафов УХЛ3 по ГОСТ 15150-69.

Степень защиты оболочки от воздействий окружающей среды IP20 по ГОСТ 14254-80.

Условное обозначение шкафов при заказе:

"Шкаф питания ШП СВТ 29.04.000"

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Напряжение, коммутируемое шкафами _____ 220 В, 50 Гц.
- 2.2. Максимальная токовая нагрузка – 16А
- 2.3. В шкафу предусмотрена подача напряжения питания: на центральный прибор ЦП через автоматический выключатель SF1 на зажим ХТ1:1; к этажным клапанам через автоматический выключатель SF2 и зажим ХТ1:10; цепей управления световой и звуковой сигнализации через автоматический выключатель SF3 и зажим ХТ3:5
- 2.4. Командный сигнал ~220В 50 Гц от ЦП через зажим ХТ3:10 подается на катушки реле К1, К2 и К3.
- 2.5. Включение электродвигателей приточной вентиляции предусмотрено через н.о. контакты реле К1 и зажимы 2-3, 4-5, 6-7 колодки ХТ1.
- 2.6. Включение электродвигателя задвижки предусмотрено через н.о. контакты реле К1 и зажимы 8-9 колодки ХТ1.
- 2.7. Включение электродвигателей вытяжной вентиляции предусмотрено через н.о. контакты реле К2 и зажимы 1-2, 3-4, 5-6 колодки ХТ2 .
- 2.8. Блокирование кодового замка предусмотрено через н.о. контакты реле К2 и зажимы 7-8 колодки ХТ2 .
- 2.9. Сигналы в схемы управления лифтов предусмотрены через н.о. контакты реле К3 и зажимы 9-10 колодки ХТ2, зажимы 1-2, 3-4 колодки ХТ3.
- 2.9. Управление световой и звуковой сигнализацией предусмотрено через н.о. контакты реле К3 и зажимы 5(световая) и 6(звуковая) колодки ХТ3. В цепи включения звуковой сигнализации предусмотрены контакты реле времени

КТ1, с помощью которого задается задержка на включение и продолжительность (выдержка) подачи звукового сигнала.

- 2.9. Температура окружающей среды от минус 40 до +50 С.
2.10. Относительная влажность окружающего воздуха 80 % при температуре 35° С.
2.11. Габаритные размеры _____ 450x380x150.
2.12. Масса шкафа _____ не более 10 кг.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Шкаф питания -1 шт.;

Шкаф питания СВТ 29.04.000 ПС Паспорт -1шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Шкаф питания представляет собой замкнутую металлическую конструкцию с передней дверью и с отверстиями для ввода кабелей. На задней стенке шкафа установлены три автоматических выключателя, три промежуточных реле, реле времени и три колодки для внешних соединений. Подключение фазного провода силовых кабелей предусматривается непосредственно к зажимам автоматических выключателей, и провода нейтрали к изолированным от корпуса зажимам. Заземляющий проводник должен подключаться к корпусу шкафа. Подключение контрольного кабеля осуществляется к колодке ХТ1-ХТ3.

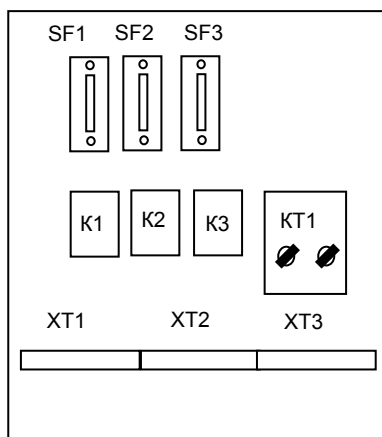


Рис.4.1.

Расположение оборудования на монтажной панели внутри шкафа

- 4.2. Продолжительность задержки и выдержки реле времени КТ1 устанавливается на передней панели реле времени.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Обслуживающему персоналу при монтаже и в процессе эксплуатации необходимо руководствоваться действующими "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок и потребителей напряжения до 1000 В" и "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей".
5.2. Все работы выполнять при отключенном электропитании.

5.3. Ремонтные работы производить на предприятии-изготовителе или в специализированных мастерских.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 6.1. Шкаф питания размещается в помещении вентиляционной установки дымоудаления .
- 6.2. Для ввода кабелей в нижней стенке корпуса шкафа имеются отверстия для ввода силовых и контрольного кабелей. Силовой кабель питания (как правило фаза и нуль от отдельной группы распреедустройства) подводится снизу и присоединяется к верхним зажимам автоматического выключателя SF1 и к зажимам нейтрали. Контрольные кабели подводятся снизу и присоединяются к колодкам XT1,XT2,XT3 в соответствии с Рис.6.1.

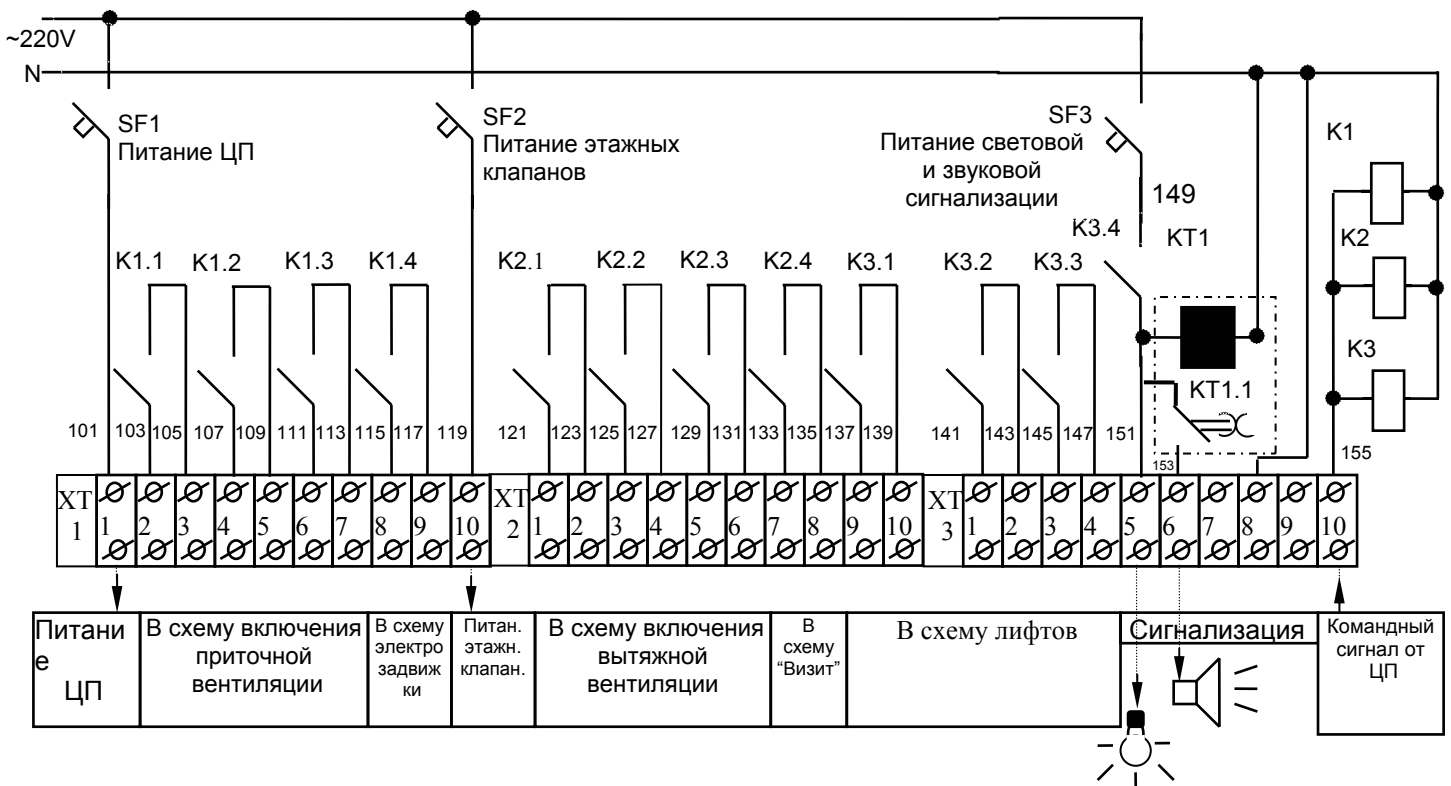


Рис.6.1.

Схема электрическая принципиальная шкафа питания ШП.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 7.1. Установить продолжительность задержки и выдержки реле времени КТ1 на передней панели реле времени.
- 7.2. Включить автоматические выключатели.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В ежедневное техническое обслуживание входит визуальный контроль внешнего состояния шкафа и аппаратуры внутри него.

8.2. Не реже одного раза в месяц необходимо производить проверку работы шкафа совместно с проверкой работы управляемого электрооборудования, а также производить проверку затяжки винтов зажимов колодок и автоматических выключателей. Затяжку винтов производить при снятом электропитании шкафа на распределительном устройстве.

8.3. Данные о техническом обслуживании необходимо фиксировать в журнале, содержащем дату технического обслуживания, вид обслуживания, замечания по техническому состоянию, должность, фамилию и подпись ответственного лица, проводившего тех. обслуживание.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. Шкафы в упаковке предприятия-изготовителя следует транспортировать в крытых транспортных средствах (в железнодорожных вагонах, закрытых автомашинах, герметизированных отапливаемых отсеках самолетов, трюмах и т.д.) на любые расстояния в соответствии с требованиями следующих документов:

- 1) "Правила перевозки грузов" / М-во путей сообщ. СССР- М.; Транспорт, 1985;
- 2) "Технические условия погрузки и крепления грузов" / М-во путей сообщ. СССР - М.; Транспорт, 1988;
- 3) "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом" / М-во автомоб. трансп. РСФСР- 2-е изд.- М.; Транспорт, 1984;
- 4) "Правила перевозок грузов в прямом смешанном железнодорожном сообщении" / М-во мор. флота РСФСР - 3-е изд.- М.; Транспорт, 1985;
- 5) "Правила перевозки грузов" / М-во речного флота РСФСР-М.; Транспорт, 1989;
- 6) "Технические условия погрузки и размещения в судах и на складах торноштучных грузов" / М-вом речного флота РСФСР 30.12.87 - 3-е изд. - М.; Транспорт, 1990;
- 7) "Руководство по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР" / Утв. М-вом гражданской авиации СССР 25.03.75 - М.; МГА, 1975.

9.2. Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69.

9.3. Хранение изделий в упаковке для транспортирования на складах изготовителя и потребителя должно соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Срок хранения изделий в упаковке без переконсервации должен быть не более 3 лет со дня изготовления.

В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию и разрушающих изоляцию.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шкаф питания ШП СВТ 29.04.000

Заводской номер.....

Соответствует ТУ 4371-008-23358046-95 и документации СВТ 29.04.000
и признан годным к эксплуатации

".....".....200 г.

М.П.

.....

подпись ОТК

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует безотказную работу в течении 18 месяцев со дня сдачи изделия в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня выпуска при соблюдении потребителем условий, оговоренных настоящим паспортом. Мы не даем гарантий в случаях вандализма, стихийных бедствий, войн и революций.

В течении гарантийного срока изготовитель бесплатно устраняет дефекты, связанные с изготовлением шкафов в кратчайшие, технически возможные сроки.

Изготовитель заключает договора на гарантийное и техническое обслуживание, в этом случае гарантийный срок увеличивается до 5 лет.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, не ухудшающих технические характеристики изделия.

АДРЕС ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

188307, г. Гатчина, Ленинградской обл., Красноармейский пр., д. 48

Научно-производственная фирма "СВИТ" ,

Интернет: www.npf-SVIT.com, e-mail: info@npf-SVIT.com

телефон (81271) 2-02-04, факс: (81271) 2-16-16.